

WLT6205 型 FCT 检测工装

使用说明书 V1.0

北京五力泰科技有限公司

Beijing Wulit Technology Co., Ltd.

1. 概述

WLT6205 型 FCT 检测工装（以下简称工装）是我公司根据国网发布的《智能融合终端技术规范》相关要求设计的生产检验设备类工装。主要用于智能融合终端在生产过程中的主板类线路板检验。

2. 技术参数

技术参数	
工作电压	AC220V±10%
整机功耗	小于 20W
适用主板	JY7.601.0016-V00.03 （根据不同主板定制）
外形尺寸	长*宽*高：50cm*30cm*50cm
通讯	预留 RS485 通讯（modbus 协议）。

3. 实物图



4. 测量点说明

序号	类型	测试点	推荐测量范围	备注	电压/流表 MODBUS 地址
1	直流电压	ISO12OUT-ISO GND	12V $\pm$ 0.5V	通信端 12V	04
2	直流电压	ISO5V- ISO GND	5V $\pm$ 0.2V	通信端 5V	05
3	直流电压	12V0-GND	12V $\pm$ 0.5V	主路 12V	06
4	直流电压	VWDG-GND	5.3V $\pm$ 0.2V	看门狗电压	07
5	直流电压	VCORE-GND	5.5V $\pm$ 0.2V	核心板电压	08
6	直流电压	5V_1-GND	5V $\pm$ 0.2V	5V_1 电压	09
7	直流电压	5V_2-GND	5V $\pm$ 0.2V	5V_2 电压	10
8	直流电压	5V_3-GND	5V $\pm$ 0.2V	5V_3 电压	11
9	直流电压	5V_4G-GND	5V $\pm$ 0.2V	5V_4G 电压	12
10	直流电压	YTW3V3-GND	3.3V $\pm$ 0.1V	L5 第 1 脚（右侧） (网口模组 3.3V 电源)	13
11	直流电压	VCC-GND	3.3V $\pm$ 0.1V	主路 3.3V	14
12	直流电压	JC33-GND	3.3V $\pm$ 0.1V	J8 第 1 脚 (计量 3.3V 电源)	15
13	直流电压	VBAT1-VBATGND1	3.65V $\pm$ 0.1V	时钟电池电压	16
14	直流电流	VBATGND1-GND	<10 μ A	加 220V 电之前检测时钟 功耗	03
15	交流电压	IA/IB/IC	市电	主板供电电压	02
16	交流电流	UA-N	10~30mA	电压功耗	01
17	交流电流	UB-N	10~30mA	电压功耗	
18	交流电流	UC-N	10~30mA	电压功耗	

5. 操作步骤

步骤 1：工装接 AC220 电源，并打开 AC220V 电源开关。

步骤 2：将被测产品放到工装上，注意对准定位孔，将手柄压下。

步骤 3：打开‘上电开关’，此时测量功耗电池电流功耗。

步骤 4：摁下‘时钟电池电压开关’，此时测量时钟电池电压（此时时钟电池的电流会变大，为正常现象），

步骤 5：再次摁下‘时钟电池电压开关’恢复为测量功耗电池电流功耗状态。

步骤 6：拨动切换开关即‘主板交流供电选择开关’，依次测量 A\B\C 相的电压功耗。

步骤 7：关闭‘上电开关’，手柄掀起，取出被测产品。

步骤 8：重复步骤 2-7。

步骤 9：测试完成后，按打开次序依次关闭‘上电开关’和 AC220V 电源开关。

6. 配件

序号	名称	数量
1.	AC220V 电源线	1 根
2.	弹簧探针	20 根

7. 故障排除

序号	故障现象	故障原因
1.	上电表头不显示。	工装的 AC220V 未供电或该处保险管烧。
2.	某个电压/流表头无指示电压/流。	1、对应的弹簧探针与被测产品接触不良。 2、对应工装内部的电压/流表头或转接 PCB 板的插座松动。

8. 包装

打开包装时，请仔细检查是否有损坏，如有任何损坏请及时通知我公司或代理商，并请保留损坏的外包装，本公司将及时予以更换。

联 系 方 式

地址：北京市丰台区科学城海鹰路 5 号

邮编：100070

电话：010-63868255

传真：010-63868255

网址：www.wulit.cn